

# **COMUNE DI CARPI (MO)**

*PROGETTO:*

**STRUTTURA IN CARPENTERIA METALLICA PER LA REALIZZAZIONE DI UNA  
COPERTURA MONOPIANO AD USO SCUDERIA**

*OGGETTO:*

**PIANO DI MANUTENZIONE – STRUTTURA ELEVAZIONE (ST 01)**

*COMMITTENTE:*

**PROPRIETA': SOCIETA' AGRICOLA PAMOLA S.R.L.**

**UBICAZIONE: STRADA STATALE 468 CORREGGIO N. 61/A – 41012 CARPI (MO)**

*PROGETTISTA DELLA STRUTTURA DI ELEVAZIONE:*

*Dott. Ing. Emanuele Rondina*

**PREMESSA:**

*Il piano di manutenzione è il documento complementare al progetto esecutivo che prevede, pianifica e programma, tenendo conto degli elaborati progettuali esecutivi effettivamente realizzati, l'attività di manutenzione dell'intervento al fine di mantenere nel tempo la funzionalità, le caratteristiche di qualità, l'efficienza ed il valore economico.*

*Il piano di manutenzione è costituito dai seguenti documenti operativi:*

- il manuale d'uso;*
- il manuale di manutenzione comprensivo del programma di manutenzione.*

**DESCRIZIONE DELL'OPERA:**

*L'opera è costituita da una copertura monopiano in carpenteria metallica da realizzare a Carpi (MO) – , Strada Statale 468 Correggio n. 61/A.*

*Tipologia costruttiva: è un manufatto di un solo piano con struttura principale a telai in acciaio e arcarecci.*

*Destinazione d'uso: struttura di copertura monopiano ad uso scuderia.*

**MANUALE D'USO:**

*Il manuale d'uso si riferisce all'uso delle parti più importanti dell'opera, con particolare riferimento alle parti che possono generare rischi per un uso scorretto. Il manuale d'uso contiene informazioni sulla collocazione delle parti interessate nell'intervento, la loro rappresentazione grafica, descrizione e modalità di uso corretto.*

**Struttura n. 1 - Colonne in acciaio****Descrizione:**

*Strutture verticali realizzate in profilo metallico.*

**Collocazione:**

*Vedi tavole disegni esecutivi*

**Rappresentazione grafica:**

*Vedi tavole particolari costruttivi*

**Modalità d'uso corretto:**

*Trasferire le sollecitazioni statiche e sismiche trasmesse dalla copertura al piano di fondazione.*

**Struttura n. 2 - Travi in acciaio****Descrizione:**

*Strutture orizzontali o inclinate che trasferiscono i carichi a pilastri o pareti*

**Collocazione:**

*Vedi tavole disegni esecutivi*

**Rappresentazione grafica:**

*Vedi tavole particolari costruttivi*

**Modalità d'uso corretto:**

*Trasferire i carichi della copertura alle strutture verticali.*

**MANUALE DI MANUTENZIONE:**

*Il manuale di manutenzione si riferisce alla manutenzione delle parti più importanti dell'intervento. Esso contiene il livello minimo accettabile delle prestazioni, le anomalie riscontrabili, le manutenzioni eseguibili direttamente dall'utente e quelle che non lo sono. Il programma di manutenzione fissa delle manutenzioni e dei controlli da eseguire in seguito a scadenze preventivamente fissate.*

**Struttura n. 1 - Colonne in acciaio****Collocazione:**

*Vedi tavole disegni esecutivi*

**Rappresentazione grafica:**

*Vedi tavole particolari costruttivi*

**Livello minimo delle prestazioni:**

*Resistenza alle sollecitazioni di progetto. Realizzazione con acciaio conforme dalle prescrizioni di progetto.*

**Anomalie riscontrabili:**

*- Presenza di zone soggette ad aggressione chimica (bolle o screpolature dello strato protettivo con pericolo di corrosione);- non integrità delle giunzioni bullonate;- non integrità delle giunzioni saldate;- presenza di eventuali cricche/lesioni.*

**Tipo di controllo:**

*Controllo a vista*

**Periodicità dei controlli e operatore:**

*Ogni 2 anni, effettuato da personale specializzato*

**Tipo di intervento:**

*La struttura metallica è zincata a caldo. Qualora vi siano delle aree in cui lo strato protettivo zincato sia da riparare, tali aree non devono essere maggiori dello 0,5% dell'area di superficie totale di un componente. Ciascuna area non rivestita da riparare non deve essere maggiore di 10cmq. Se le aree non rivestite sono più grandi, l'articolo contenente tali aree deve essere nuovamente zincato. La riparazione deve avvenire mediante spruzzatura a caldo di zinco o mediante una vernice ricca di zinco, tenendo conto dei limiti pratici di tali sistemi. E' inoltre ammesso l'uso di una lega di zinco in barrette. Il trattamento deve includere la rimozione di ogni irregolarità, la pulitura e ogni pretrattamento necessario per garantire l'aderenza. La manutenzione periodica riguarda oltre che l'eventuale sistemazione delle zone in cui sia da ripristinare la zincatura, anche l'eventuale ripristino del serraggio delle giunzioni bullonate, qualora si dovessero essere allentate.*

**Periodicità degli interventi e operatore:**

*Quando necessario, effettuato da personale specializzato*

## **Struttura n. 2 - Travi in acciaio**

### **Collocazione:**

*Vedi tavole disegni esecutivi*

### **Rappresentazione grafica:**

*Vedi tavole particolari costruttivi*

### **Livello minimo delle prestazioni:**

*Resistenza alle sollecitazioni di progetto. Realizzazione con acciaio conforme dalle prescrizioni di progetto.*

### **Anomalie riscontrabili:**

*- Presenza di zone soggette ad aggressione chimica (bolle o screpolature dello strato protettivo con pericolo di corrosione);- non integrità delle giunzioni bullonate;- non integrità delle giunzioni saldate;- presenza di eventuali cricche/lesioni.*

### **Tipo di controllo:**

*Controllo a vista*

### **Periodicità dei controlli e operatore:**

*Ogni 2 anni, effettuato da personale specializzato*

### **Tipo di intervento:**

*La struttura metallica è zincata a caldo. Qualora vi siano delle aree in cui lo strato protettivo zincato sia da riparare, tali aree non devono essere maggiori dello 0,5% dell'area di superficie totale di un componente. Ciascuna area non rivestita da riparare non deve essere maggiore di 10cmq. Se le aree non rivestite sono più grandi, l'articolo contenente tali aree deve essere nuovamente zincato. La riparazione deve avvenire mediante spruzzatura a caldo di zinco o mediante una vernice ricca di zinco, tenendo conto dei limiti pratici di tali sistemi. E' inoltre ammesso l'uso di una lega di zinco in barrette. Il trattamento deve includere la rimozione di ogni irregolarità, la pulitura e ogni pretrattamento necessario per garantire l'aderenza. La manutenzione periodica riguarda oltre che l'eventuale sistemazione delle zone in cui sia da ripristinare la zincatura, anche l'eventuale ripristino del serraggio delle giunzioni bullonate, qualora si dovessero essere allentate.*

### **Periodicità degli interventi e operatore:**

*Quando necessario, effettuato da personale specializzato*

*Bologna, 20 novembre 2023*

*Dott. Ing. Emanuele Rondina*