

----- CITTA' DI CARPI -----

----- Provincia di Modena -----

N. 0010922 del 17/02/2021 - Interno

06/07/2020 A3 Lavori Pubblici, infrastrutture, Patrimonio-Servizio  
progettazione, direzione lavori e manutenzione infrastrutture e fabbricati

Protocollo Generale n. \_\_\_\_\_



\*03600520210010922100\*

Il Presidente di Gara

*Bole M...*

VERBALE DI VALUTAZIONE PLICO N. 3 CONTENENTE

L"OFFERTA ECONOMICA" RELATIVAMENTE AL PROG. A3 N.

15/20 - MANUTENZIONE ORDINARIA DEL VERDE PUBBLICO -

AFFIDAMENTO SECONDO IL DISPOSTO DELLA L.R. 12/2014

"NORME PER LA PROMOZIONE E LO SVILUPPO DELLE

COOPERATIVE SOCIALI IN ATTUAZIONE DELLA LEGGE N.

381/91".-----



I Testi

*Madwa P...*  
*Giuseppe...*

\*\*\*\*\*

L'anno duemilaventuno (2021) il giorno 12 del mese di Febbraio alle ore 10,00 presso la Sala Commissione per la Qualità Architettonica ed il Paesaggio in Via Peruzzi, 2 - Carpi Il Piano.

Sono presenti i Signori:

- 1) Malvezzi Geom. PAOLO - dipendente comunale del Settore A3 Lavori Pubblici - Infrastrutture e Patrimonio in qualità di Presidente di gara;
- 2) Polignano Arch. MONICA, dipendente comunale del Settore A3 - Servizio Verde Pubblico, a titolo di testimone noto ed idoneo;
- 4) Russo Dott. GIUSEPPE, dipendente comunale del Servizio Amministrazione e Controllo del Settore A3, a titolo di testimone noto ed idoneo;

**E' inoltre presente, in rappresentanza del Consorzio di Solidarietà Sociale di Modena, la Signora GALLO CRISTINA;**

**PREMESSO: -----**

**- che con Deliberazione di Giunta Comunale n. 111 del 23.06.2020 si è provveduto all'approvazione del progetto relativo alle opere in oggetto, per un importo complessivo pari ad € 210.000,00 di cui euro 169.354,51 a base di gara (comprensivi di € 1.000,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso);**

**- che con Determinazione n. 647 del 22.09.2020, a firma del Dirigente Responsabile del Settore A3 Ing. Carboni Norberto, si disponeva di avviare per le motivazioni ivi contenute una procedura aperta, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera b) e 63 comma 6 DEL d. Lgs. 50/2016, per l'affidamento del Prog. A3 n. 15/20 "Lavori di manutenzione ordinaria del verde pubblico – Affidamento secondo il disposto della Legge Regionale n. 12/2014 – Norme per la promozione e lo sviluppo delle cooperative sociali in attuazione alla L. 381/91";**

**- che in ottemperanza alla determinazione a contrattare n. 647 del 22.09.2020 è stato pubblicato un avviso pubblico di gara con procedura aperta, agli atti del protocollo generale n. 53976 del 30.09.2020, con il quale venivano invitavano tutte le ditte che avevano i requisiti indicati nel medesimo avviso a presentare entro le ore 11,30 del giorno 05.11.2020, in busta chiusa, la loro migliore offerta per l'esecuzione delle opere di cui all'oggetto.**

**- che, entro il termine prescritto di ricezione delle offerte, è pervenuta**

una sola offerta:

**1. CONSORZIO DI SOLIDARIETA' SOCIALE DI MODENA**

- VIA ALBERTO BRASILI, 91 – 41122 MODENA (MO);

- che a seguito dell'apertura della "Busta 1" contenente la

Documentazione Amministrativa, è stato rilevato che il concorrente ha

adempito a quanto prescritto dalla lettera d'invito e successivamente

si è proceduto all'apertura della "Busta 2", per la sola verifica della

presenza della documentazione relativa all'offerta qualitativa

disponendone l'ammissione alle fasi successive della gara con

Provvedimento di ammissione agli atti del Prot. Gen.le n. 63091 del

10.11.2020.

- che con Determina Dirigenziale n. 683 del 01.12.2020 viene

nominata la Commissione Giudicatrice relativa alla procedura in

oggetto per la valutazione della busta n. 2 "Offerta Qualitativa";

- che in data 04 Febbraio 2021 la commissione si è riunita in seduta

non pubblica per la valutazione della busta n. 2 contenente l'"Offerta

Qualitativa" e, a seguito dell'esame della documentazione prodotta

relativamente ai Punti B1, B2 e B3, così come da verbale agli atti del

Prot. Gen.le n. 9075 del 10.02.2021 la commissione ha rilevato il

seguito punteggio:

Cooperativa	Punteggio	Punteggio	Punteggio	Punteggio
	parziale	parziale	parziale	Totale "Offerta Qualitativa"
	B1	B2	B3	
CONSORZIO DI	25	22,33	17	64,33
SOLIDARIETA' SOCIALE DI				

Il Presidente di Gara



I Testi

Comune di Carpi - Protocollo n. 10922/2021 del 17/02/2021  
Si attesta, ai sensi dell'art. 23 del Decreto Legislativo 7 marzo 2005, n. 82, che la presente copia analogica è conforme in tutte le  
sue componenti al documento informatico originale depositato agli atti presso il Comune di Carpi.

MODENA

- Che con comunicazione agli atti del Prot. Gen.le n.9119 del 10.02.2021 veniva comunicata l'apertura della busta n. 3 "Offerta Economica" alla data del 12.02.2020 ore 10:00;

**CIO' PREMESSO:-----**

Il Presidente dichiara aperta la seduta pubblica e, comunicato al partecipante il risultato della valutazione dell'offerta qualitativa, coadiuvato dai dipendenti comunali, procede all'apertura del plico n. 3 contenente l'"Offerta Economica", da cui viene rilevato il ribasso dell'1,00%.

Cooperativa	Punteggio parziale "Offerta Qualitativa"	Punteggio parziale "Offerta Qualitativa"	Punteggio parziale "Offerta Qualitativa"	Punteggio parziale "Offerta Economic"	Totale
	B1	B2	B3	a	
C.S.S. DI	25	22,33	17	30	94,33
MODENA					

Pertanto, in base al risultato del presente verbale, la commissione rileva che l'offerta economicamente più vantaggiosa per l'Amministrazione risulta essere quella del Consorzio di Solidarietà Sociale di Modena (c.f. e p.i. 02312660364) con sede legale in Via Alberto Brasili n. 91 – 41122 Modena (Mo), che ha offerto di svolgere i servizi richiesti relativamente al Prog. 15/20 in oggetto, per l'importo netto di € 167.670,96 (al netto dello sconto corrispondente del 1,00%.

(pari ad € 1.683,55 sull'importo a base di gara di € 168.354,51 + € 1.000,00 per oneri sicurezza non soggetti a ribasso) + iva 22% così per complessivi € 204.558,57 e si propone l'aggiudicazione previo esito positivo della verifica dei requisiti del concorrente 1° classificato, ai sensi dell'art. 32 comma 7 del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii..

La dichiarazione sostitutiva presentata dalla ditta **CONSORZIO DI SOLIDARIETA' SOCIALE DI MODENA** viene conservata agli atti del Servizio Amministrazione e Controllo del Settore A3 del Comune di Carpi.

Il presente verbale viene sottoscritto dal Responsabile del Procedimento Geom. Paolo Malvezzi, e dai Testimoni.

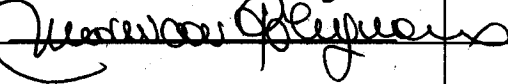
**I TESTIMONI**

**p. IL COMUNE DI CARPI**

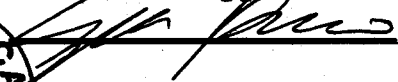
**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**

**Geom. Paolo Malvezzi**

**Arch. Monica Polignano**



**Dott. Giuseppe Russo**



Comune di Carpi - Protocollo n. 10922/2021 del 17/02/2021  
Si attesta, ai sensi dell'art. 23 del Decreto Legislativo 7 marzo 2005, n. 82, che la presente copia analogica è conforme in tutte le sue componenti al documento informatico originale depositato agli atti presso il Comune di Carpi